

MSR CONSTRUCTION ADHESIVE SSKF

VORTEILE

- Lange Offenzeit
- Hervorragende Haftung
- Einfache Verarbeitung und Vielzweck

Marine Special Range ist eine speziell für Anwendungen im Boots- und Schiffsbau entwickelte Produktreihe.

PRODUKT

MSR Construction Adhesive SSKF ist ein dauerelastischer, einkomponentiger Klebstoff auf Basis von Silan modifizierten Polymeren (SMP). MSR Construction Adhesive SSKF wurde speziell für das Verkleben und Abdichten von Beschlägen im Yacht- und Bootsbau entwickelt. MSR Construction Adhesive SSKF ist entsprechend den International Maritime Organisation für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit A.653(16) geprüft und zertifiziert worden und für Anwendungen am Bereich Wand-, Decke- und Boden freigegeben worden. In Kombination mit der Dual SMP Technik lässt sich die Aushärtungsgeschwindigkeit kontrolliert erhöhen, die Prozesssicherheit steigt und die Anwendungsmöglichkeiten erhöhen sich.

ANWENDUNGSBEREICH

Verklebung und Abdichtung im Boots- und Schiffsbau, wo Adhäsion und Verformbarkeit extremen Anforderungen genügen müssen. Typische Anwendungen beinhalten:

- Die Verklebung von Stoßleisten.
- Das Verkleben und Abdichten von Deckanbauteilen.
- Das Kleben von Deckabdeckungen.
- Das Ankleben von Blechen.
- Das Verkleben und Abdichten der Verbindungen zwischen Deck und Rumpf.
- Das Einkleben von Deckluken und Bullaugen
- Die Decksleistenverklebung sofern erhöhte Anforderungen an die Anfangshaftung gestellt werden. (Es empfiehlt sich dazu die Version mit langsamer Hautbildung.)

EIGENSCHAFTEN

- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit; Dauerbeständigkeit gegen Süß- und Salzwasser.
- Gute Adhäsion zu den unterschiedlichsten Substraten ohne Primer.



- Dauerelastisch zwischen -40°C und $+100^{\circ}\text{C}$.
- Neutrales, geruchloses und schnelles Aushärten.
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- und Lacksystemen auf Alkydharz- und Dispersionsbasis (ein Verträglichkeitstest im Vorfeld ist erforderlich).
- Schleifbar nach Aushärtung.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A 653 (16)

HAFTUNG

Im allgemeinen haftet MSR Construction Adhesive SSKF auch ohne Primer gut auf sauberen und trockenen sowie staub- und fettfreien Untergründen aus Aluminium, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, Pulverlack beschichtetem Metall, den meisten lackierten Metalloberflächen, Glas, PVC, Polyester (GFK), gestrichenem und lackiertem Holz usw.. Keine Haftung auf unvorbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon. Bei extremen Gegebenheiten, wie hohen thermischen oder mechanischen Belastungen und insbesondere bei hoher Feuchtigkeit wird eine Vorbehandlung empfohlen. Nehmen Sie Prep M für Metall und andere geschlossene Untergründe. Nehmen Sie Prep P für poröse Untergründe wie z. B. Holz. Für weitere Detailinformationen bezüglich Prep M und Prep P wird auf die produktspezifischen Technischen Datenblätter verwiesen. Für den Fall, dass etwas unklar ist oder Sie zusätzliche Informationen benötigen, sprechen Sie bitte Bostik an.

VERARBEITUNGSHINWEISE

MSR Construction Adhesive SSKF kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen in einem Temperaturbereich zwischen $+5^{\circ}\text{C}$ und $+35^{\circ}\text{C}$ verarbeitet werden.

NLBei Verwendung als Dichtstoff muss die Fuge innerhalb von 10 Minuten geglättet werden; bei Verwendung als Klebstoff müssen die Substrate innerhalb von 15 Minuten (bei 20° C/50% rel. LF) zusammengefügt werden. Im Allgemeinen wird eine Mindeststärke der Klebstofffuge von 2 mm empfohlen. MSR Construction Adhesive SSKF ist mit den meisten industriellen Farben und Beschichtungen verträglich. Es ist auch für das Finishen/Abdichten von eingeschweissten Trennwänden vor dem Lackieren geeignet, wodurch ein sehr guter Korrosionsschutz erreicht wird. Aufgrund der schnellen Hautbildung kann MSR Construction Adhesive SSKF bereits nach 10 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) überstrichen werden. Die Aushärtungsgeschwindigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Die Reinigung von Werkzeugen oder das Entfernen von nicht ausgehärteten Resten MSR Construction Adhesive SSKF kann mit einem sauberen, weißen Tuch erfolgen, das mit Liquid 1 oder Cleaner E befeuchtet ist.

LAGERUNG

MSR Construction Adhesive SSKF kann über 12 Monate (Kartuschen 18 Monate) in einem original verschlossenen Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Auf Anforderung verfügbar - Sicherheitsdatenblatt (MSDS) - Zertifikat GL elastomeric adhesive, class A and B

TECHNISCHE DATEN

- *2 Maß für die max. nicht ausgehärtete Klebstoffmenge, die je m² ohne Herunterlaufen aufgetragen werden kann
- *3 Alu-Alu; Dicke der Klebstofffuge 2 mm; Testgeschwindigkeit 50 mm/min.
- *4 Typ C, Testgeschwindigkeit 500 mm/min.

CERTIFIED

MSR Construction Adhesive SSKF ist entsprechend den International Maritime Organisation (IMO) für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit geprüft und zertifiziert worden. Nicht nur die feuerhemmenden Eigenschaften sind ausgezeichnet, sondern auch die Qualität der Produktion ist sichergestellt und wird regelmässig durch Büro Veritas auditiert. Die Qualitätskonstanz, für die Bostik steht, ist somit garantiert.

Bostik BV

De voerman 8
5215 MH 's-Hertogenbosch
T: + 31 (0)73 6244244
infoNL@bostik.com
www.bostik.nl

Alle verstrekte adviezen, aanbevelingen, cijfers en veiligheidsvoorschriften berusten op zorgvuldige onderzoeken, alsmede de huidige stand van onze ervaring en zijn vrijblijvend. Hoewel de documentatie met de grootste zorgvuldigheid is samengesteld, aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid voor onjuistheden, vergissingen, zet- of drukfouten. Wij behouden ons het recht voor om het betreffende product aan te passen, wanneer wij dit nodig achten. Aangezien het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan op grond van deze documentatie geen aansprakelijkheid aanvaard worden voor uitgevoerde werken. Wij adviseren u daarom zelf ter plaatse praktijkproeven te nemen. Op al onze verkopen en leveringen zijn van toepassing onze algemene Verkoop- en Leveringsvoorwaarden.

Technische Daten	
Basis	Silan Modifiziertes Polymer (SMP)
Härtungssystem	luftfeuchte
Spezifisches Gewicht	ca. 1,4 g/ml
Hautbildungszeit	ca. 15 min
Offene Zeit	< 35 min (20°C/50% rel. LF)
Aushärtungsgeschwindigkeit	ca. 3 mm/24 std (20°C/50% rel. LF)
Shore A Härte ca. 55 (DIN 53505)	Shore A Härte ca. 55 (DIN 53505)
Volumenänderung	< 3% (DIN 52451)
Anfangsfestigkeit	ca. 300 Pa (Physikalischer Strömungsmesser MC100)
Zugfestigkeit	(100%) ca. 2,0 MPa (DIN 53508/ISO 37)
Bruchfestigkeit	ca. 3,0 MPa (DIN 53508/ISO 37)
Bruchdehnung	ca. 225% (DIN 53508/ISO 37)
Zugscherfestigkeit	ca. 2,5 MPa (DIN 53283/ASTM D1002)
Weiterreißfestigkeit	ca. 15 N/mm (DIN 53515/ISO 34)
Lösungsmittelanteil	0%
Isocyanatanteil	0%
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C

BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0)73 6244 244



Bostik Belux SA - NV

Meulestedekaai 86 B-9000
Gent
T: + 32 (0) 92551717
info@bostik.be
www.bostik.be