

**COSMO® CA-500.130**

***COSMOPLAST 515

Spezial Cyanacrylat Sekundenklebstoff**Einsatzbeispiele**

- EPDM-Dichtungen im Fenster-, Fassaden-, Vitrinenbau
- Fahrzeug- / Schiffsbau
- Leder- / Schuhindustrie
- Medizin- / Dentaltechnik, Orthopädie
- Metallbau / technischer Industriebedarf
- Werbetechnik / Werbeindustrie
- Zusatzleisten im Fenster- und Türenbau
- Caravan- / Wohnmobilinnenausbau
- Messebau
- Modellbau / Möbelindustrie
- Natursteinarbeitsplatten
- Verklebung von Endkappen aus PS-, ABS, ASA, oder SAN in PVC-hart Profile

Besondere Eigenschaften

- gute Adhäsionseigenschaften zu verschiedenen Oberflächen
- lösemittelfrei
- gute Benetzung der Substrate
- harte Klebefuge
- gute UV-Stabilität
- hohe Kälte- und Wärmeresistenz
- lange Offene Zeit: Materialhandling bis zu 180 Sekunden möglich

Technische Daten

Basis	modifizierte Cyanacrylate
Viskosität nach Kegel-Platte (300 s ⁻¹) bei +25 °C	ca. 900 mPa.s
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,05 g/cm ³
Funktionsfestigkeit EPDM/EPDM - Profildichtung	ca. 15 s
Spaltüberbrückung	max 0,1 mm
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r. F.	ca. 16 h
Erweichungsbereich	ab +80 °C
Auftragsmenge bei Verklebung von Leisten (20 mm breit)	ca. 1 g/lfd.m
Auftragsmenge bei Verklebung von Leisten (40 mm breit)	ca. 2 g/lfd.m
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C

Allgemeine Informationen

CA-Klebstoffe härten grundsätzlich mit Luft- und Materialfeuchtigkeiten aus. Dies bedeutet, dass die Umgebungsbedingungen, die Material- und Kondensfeuchtigkeit auf der Klebefläche, die Klebeschichtdicke des aufgetragenen Klebstoffs und der Pressdruck sowie die Oberflächenrauigkeit der zu klebenden Materialien hierauf einen ganz entscheidenden Einfluss nehmen.

Die Chemie der Klebeflächen, z. B. pH-Wert, Rohstoffschwankungen, Oberflächenbeschichtungen sowie Korrosionen und Kontaminationen wirken ebenfalls entscheidend auf die gewünschten Verbundfestigkeiten ein.

Die Presszeiten sind sehr stark von der Material- und Klebstofftemperatur abhängig.

Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

Bitte beachten Sie die jeweiligen Technischen Datenblätter der angesprochenen, empfohlenen Produkte.

Offene Zeit sowie jeweils erforderliche Presszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.





COSMO® CA-500.130

***COSMOPLAST 515

Spezial Cyanacrylat Sekundenklebstoff

Vorbereitung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Klebeflächen werden unmittelbar vor der Verklebung mit COSMO® CL-300.150 gereinigt.

Bei der Verklebung von Silikon-, TPE-Profilen und Polyolefinen werden diese mit Primer COSMO® SP-840.110 vorbehandelt. Aufgrund der Materialvielfalt sind eigene Vorversuche unerlässlich.

Verklebung

I. Verklebung PVC-hart-Leisten auf Dekor-Oberflächen

Der Klebstoff wird direkt aus der Dosierflasche einseitig, in der Regel auf das Zusatzprofil, aufgetragen. Innerhalb der Offenen Zeit, ca. 3 min, wird das Zusatzprofil auf dem Trägerprofil bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit, je nach Klebefugendicke ca. 120 s, fixiert.

Die Klebeflächen der Zusatzprofile müssen plan auf dem Trägerprofil aufliegen. Bei dickeren Klebefugen >0,1 mm verlängert sich die Abbindezeit/Funktionsfestigkeit wesentlich. Zur Verkürzung der Funktionsfestigkeit wird auf die zweite Klebefläche, das Trägerprofil, COSMO® SP-860.110 mittels Schwammtube oder COSMO® SP-860.120 im Sprühverfahren aufgetragen. Bei Verwendung des Beschleunigers ist darauf zu achten, dass sich die Einlegezeit (Zusammenkommen von Klebstoff und Beschleuniger ohne gleichzeitigen Pressdruck) auf wenige Sekunden verkürzt, da bei Kontakt beider Flächen eine Spontanhärtung einsetzt.

II. Verklebung von Endkappen

Bei Verklebung von Endkappen in PVC-hart Profile wird der Klebstoff direkt aus der Dosierflasche in die Hohlkammer des Profils als Raupe aufgetragen und die Endkappe innerhalb 3min eingepasst und bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert.

Verklebung von Metallen

Verklebungen Alu, Kupfer, Messing: nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; diese Materialien lassen sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben.

Eloxierte Oberflächen lassen aufgrund ihrer Vielfalt, ihres Alters und ggf. einer Zusatzbehandlung wie Ölen oder Wachsen keine durchgängige Aussage zur Benetzbarkeit oder Verklebbarkeit dieser Klebeflächen zu.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff mit COSMO® CL-300.150 von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen.

Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist nur mechanisch möglich.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -15 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 6 Monate.

Optimale Lagerung bei Temperaturen +2 °C bis +8 °C.

Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an, die Reaktivität nimmt ab.





COSMO® CA-500.130

***COSMOPLAST 515

Spezial Cyanacrylat Sekundenklebstoff

Lieferform

PE-Flasche, Füllgewicht: 20 g
PE-Flasche, Füllgewicht: 50 g
PE-Flasche, Füllgewicht: 500 g
Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Zubehör

COSMO® SP-840.110 – CA-Primer für Polyolefine
COSMO® SP-860.110 – CA-Beschleuniger in Tube mit Schwammaufsatz
COSMO® SP-860.120 – CA-Beschleuniger in Aerosoldose



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de