

**COSMO DS-400.110**

\*\*\* COSMOCOLL FL 37

**D3 Holzleim****Einsatzbeispiele**

- Montage-, Flächen-, Brettfugen- und Block-Verleimungen bei erhöhten Anforderungen an die Wasserbeständigkeit
- Verleimung von Weich-, Hart- und Exotenhölzern zur Kalt-, Warm- als auch zur Hochfrequenz- Verleimung
- Holz-Fenster- und Türenherstellung zur Verleimung der Eckverbindungen
- Treppenbau und Polstergestellverleimung

**Besondere Eigenschaften**

- zähelastische Klebefuge
- erfüllt die Anforderungen der ift-Richtlinie: „Verklebungen an Holzfenstern“
- die ausgehärteten Klebstofffugen sind schleifbar

**Zertifikate / Prüfberichte****ift Rosenheim**

erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D3

Prüfbericht-Nr.: 50530852/13

**ift Rosenheim**erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß DIN EN 14257 (WATT 91) eine Wärmestandfestigkeit von 7,1 N/mm<sup>2</sup>

Prüfbericht-Nr.: 55531361/2

**Technische Daten**

<b>Basis</b>	PVAc-Dispersion
<b>Viskosität</b> nach Brookfield (06/20 min <sup>-1</sup> ) bei +20 °C	ca. 13 000 mPa.s
<b>Dichte</b> nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert</b> nach EN 1245	ca. pH 3,0
<b>Offene Zeit</b> bei +20 °C, 50 % r. F. Auftragsmenge 150 µm-Buche	ca. 12 min
<b>Wärmeklebfestigkeit</b> nach DIN EN 14257 (WATT 91)	ca. 7,1 N/mm <sup>2</sup>
<b>Auftragsmenge</b> je nach Trägermaterial	ca. 150 g/m <sup>2</sup>
<b>Pressdruck</b>	0,2 - 0,4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Presszeit</b> Fugenverleimung bei +20 °C	22 min
<b>Presszeit</b> Fuge vorgewärmt auf +60 °C	7 min
<b>Presszeit</b> Fuge vorgewärmt auf +80 °C	3,5 min
<b>Presszeit</b> Hochfrequenzverleimung	0,5 - 4,0 min
<b>Presszeit</b> Flächenverleimung bei +20 °C	15 min
<b>Presszeit</b> Flächenverleimung bei +60 °C	10 min
<b>Verarbeitungstemperaturen</b> Klebstoff und Substrate	von +7 °C bis +30 °C

**Verarbeitungshinweise**

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Den Klebstoff vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Der Klebstoffauftrag erfolgt in der Regel einseitig mit Zahnpachtel, Leimroller oder Leimauftragsmaschine.

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.





# COSMO DS-400.110

\*\*\* COSMOCOLL FL 37

## D3 Holzleim

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gespresst.

Kontakt mit Metallen, z. B. Eisen führt zu Verfärbungen!

Bei verschiedenen Holzarten können, auf Grund der enthaltenen Holzinhaltsstoffe, in Einzelfällen Verfärbungen auftreten!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

### Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

*Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!*

### Reinigung

Austretender Klebstoff wird sofort mit einem feuchten Tuch abgewischt.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit Wasser.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit COSMO CL-300.120.

### Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.

### Lieferform

13,2 l PP-Eimer, Füllgewicht: 12 kg.

31,5 l PP-Hobbock, Füllgewicht: 30 kg

150 l PE-Spannringfass, Füllgewicht: 150 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de