

**COSMO DS-400.130**

*** COSMOCOLL FL 44

1-Komponenten-D4-Leim**Einsatzbeispiele**

- Montage-, Flächen-, Brettfugen- und Block-Verleimungen bei erhöhten Anforderungen an die Wasserbeständigkeit
- Verleimung von Weich-, Hart- und Exotenhölzern zur Kalt-, Warm- als auch zur Hochfrequenz- Verleimung
- Holz-Fenster- und Türenherstellung zur Verleimung der Eckverbindungen
- Saunabau
- Treppenbau und Polstergestellverleimung

Besondere Eigenschaften

- zähelastische Klebefuge
- erfüllt die Anforderungen der ift-Richtlinie: „Verklebungen an Holzfenstern“
- reduzierte Braunfärbungsneigung bei Einwirkung von Temperatur und Feuchte
- die ausgehärteten Klebstofffugen sind schleifbar

Zertifikate / Prüfberichte**ift Rosenheim**

erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4

Prüfbericht-Nr.: 50527914/1

ift Rosenheimerreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß DIN EN 14257 (WATT 91) eine Wärmestandfestigkeit von 7,7 N/mm²

Prüfbericht-Nr.: 50527914/2

Technische Daten

Basis	PVAc-Dispersion
Viskosität nach Brookfield (06/20 min ⁻¹) bei +20 °C	ca. 6 000 mPa.s
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,10 g/cm ³
pH-Wert nach EN 1245	ca. pH 3,5
Offene Zeit bei +20 °C, 50 % r. F. Auftragsmenge 150 µm-Buche	ca. 12 min
Wärmeklebfestigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91)	ca. 7,7 N/mm ²
Auftragsmenge je nach Trägermaterial	ca. 150 g/m ²
Pressdruck	0,2 - 0,4 N/mm ²
Presszeit Fugenverleimung bei +20 °C	22 min
Presszeit Fuge vorgewärmt auf +60 °C	7 min
Presszeit Fuge vorgewärmt auf +80 °C	3,5 min
Presszeit Hochfrequenzverleimung	0,5 - 4,0 min
Presszeit Flächenverleimung bei +20 °C	15 min
Presszeit Flächenverleimung bei +60 °C	10 min
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +8 °C bis +30 °C

Verarbeitungshinweise

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Den Klebstoff vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Der Klebstoffauftrag erfolgt in der Regel einseitig mit Zahnpachtel, Leimroller oder Leimauftragsmaschine.





COSMO DS-400.130

*** COSMOCOLL FL 44

1-Komponenten-D4-Leim

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

Die gelbliche Eigenfarbe (intensiviert sich im Laufe der Lagerzeit) ist als normal anzusehen; die Farbveränderung hat keinen Einfluss auf die Verleimfestigkeiten und auf die Verarbeitungsparameter.

Kontakt mit Metallen, z. B. Eisen führt zu Verfärbungen!

Bei verschiedenen Holzarten können, auf Grund der enthaltenen Holzinhaltstoffe, in Einzelfällen Verfärbungen auftreten!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Austretender Klebstoff wird sofort mit einem feuchten Tuch abgewischt.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit Wasser.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit COSMO CL-300.120.

Lagerung

Produkt ist frostempfindlich!

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von +5 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 9 Monate.

Lieferform

13,2 l PP-Eimer, Füllgewicht: 12 kg.

31,5 l PP-Hobbock, Füllgewicht: 30 kg

150 l PE-Spannringfass, Füllgewicht: 150 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.