



### Eigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Mittleres Eindringvermögen und gute adhäsive Haftung

### Anwendungsgebiet

- Universelles Grundierharz sowohl für zementöse Untergründe, als auch für nichtsaugende Untergründe

### Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
-10 °C	4,5	35	80
0 °C	3,0	32	60
+10 °C	2,0	18	55
+20 °C	1,5	12	45
+30 °C	1,0	10	40

\* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

### Härterdosierung in Verbindung mit 0,3 Gew.-% SILIKAL® Additive M\*

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
-10 °C	5,5	35	80
0 °C	4,0	32	60
+10 °C	3,0	18	55
+20 °C	2,5	12	45
+30 °C	2,0	10	40

\* Die Menge an SILIKAL® BPO und SILIKAL® Additive M wird immer auf die Harzmenge bezogen.

### Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Auftrag muss filmbildend erfolgen. Bei Wegschlagen muss nass in nass nachgearbeitet werden.
- Pfützenbildung beim Auftragen ist zu vermeiden.
- SILIKAL® Additive M unterstützt die Haftfähigkeit nochmals. Dazu können 0,3 Gewichts-% SILIKAL® Additive M, bezogen auf die Harzmenge, zugesetzt werden. Dies erfordert zusätzlich die Erhöhung der Zugabe von SILIKAL® BPO um 1 Gew.-%.
- Generell sind Aushärtungs- und Haftproben durchzuführen.
- Grundierungen immer als Klarharz verwenden, nicht füllen oder pigmentieren.

### Richtrezeptur Grundierung

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 380	100 %		10 kg
	<b>gesamt:</b>	<b>100 %</b>	<b>Durchschnittlicher Verbrauch:</b> <b>400 g/m<sup>2</sup></b>	<b>10 kg</b>
2	SILIKAL® BPO	1 – 4,5 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



### Richtrezeptur Dünnbeschichtung

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 380	65 %		6,5 kg
2	SILIKAL® Filler QM	30 %		3,0 kg
3	SILIKAL® Pigment	5 %		0,5 kg
	<b>gesamt:</b>	<b>100 %</b>	<b>Durchschnittlicher Verbrauch:</b> <b>ca. 600 g/m<sup>2</sup></b>	<b>10 kg</b>
4	SILIKAL® BPO	1 – 4,5 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

### Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	200 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,99 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	-10 °C bis +30 °C

### CE-Kennzeichnung

<b>CE</b>	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
RU380-001	
<b>EN 13813:2002</b>	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E <sub>n</sub>
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1.5
Impact resistance	≥ IR 4

<b>CE</b>	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
System-Küche-Alternativ-001	
<b>EN 1504-2:2004</b> 1119	
ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1)	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Detailed declaration of performance: www.silikal.com	

<b>Mitgelte Unterlagen</b>	
SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler QM	Datenblatt FQM
SILIKAL® Pigment	Datenblatt PIG
SILIKAL® Additive M	Datenblatt Additive M
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

### Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 380  
Blatt 2 von 2  
Ausgabe MMA 7.00A – Juli 2021



### Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen  
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0  
mail@silikal.de · www.silikal.de