

**COSMO SP-710.110**

*** COSMOFEN RM

PVC-Reparaturmasse**Einsatzbeispiele**

- Reparatur von Rissen, Fehlbohrungen und anderen Beschädigungen an PVC-hart-Profilen

Besondere Eigenschaften

- thixotrop, tropft nicht ab
- einfaches, sicheres und schnelles Handling bei der Verarbeitung/Reparatur
- harte, schlagzähe Klebefuge

Technische Daten

Mischung COSMO SP-710.110

Basis	2-Komponenten-Polymerisationsharze auf Acryl-Basis
Farbe im ausgehärteten Zustand	ca. RAL 9016 Verkehrsweiß
Viskosität bei +20 °C, unmittelbar nach Anmischen	niedrigviskos-pastös
Mischungsverhältnis Gewichtsteile	Pulver : Fluid = 13 : 6
Verarbeitungszeit des Mini-Sets bei +20 °C	ca. 5 min
Schleifbarkeit bei +20 °C	nach ca. 25 min
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r. F. zu ~90 %	ca. 120 min
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r. F. bis zum Erreichen der Endfestigkeit	ca. 24 h
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C

Komponente A COSMO SP-711.110

Farbe	weiß
--------------	------

Komponente B COSMO SP-712.110

Farbe	farblos
--------------	---------

Allgemeine Informationen

Die Verarbeitungszeiten verkürzen sich bei +30 °C auf ca. die halbe Zeit, bei +10 °C verlängern sie sich auf ca. die doppelte Zeit. Eine Reparatur der PVC-Profilen wird ausschließlich an gereinigten, trockenen Profilen durchgeführt; Reparaturen dürfen nicht bei feuchtem Wetter während der Montage durchgeführt werden!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Vorbereitung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die zu reparierende Stelle wird mit COSMO CL-300.140 SPECIAL gereinigt, nach Bedarf wird die schadhafte Stelle mit einem Stechbeitel sauber nachgearbeitet und eventuell vorhandener Metallabrieb o. ä. entfernt. Bei Profilirissen muss eine Dreiecksfuge, z. B. mit Stechbeitel oder Fräser hergestellt werden!





COSMO SP-710.110

*** COSMOFEN RM

PVC-Reparaturmasse

Verklebung

Die Fluid-Komponente wird nach kräftigem Aufschütteln vollständig in das Gebinde der Pulver-Komponente gefüllt, anschließend wird die Masse mit dem beiliegenden Spachtel homogen gemischt und innerhalb von 5 min die schadhafte Stelle des Profiles ausgespachtelt. Bereits nach 25 min/+20 °C wird die ausgespachtelte Stelle zunächst mit einer 240er-Körnung, anschließend mit einer 400er-Körnung feingeschliffen. Danach wird die Oberfläche mit COSMO CL-300.140 SPECIAL gereinigt und später mit COSMO CL-300.110 poliert.

Nach Bedarf kann die reparierte Oberfläche mit (Acrylack-) Farbstiften retuschiert und damit der Farbton der Profiloberfläche optimiert angepasst werden.

PMMA-coextrudierte und folienkaschierte Profile können lediglich gespachtelt nicht aber aufgrund der empfindlichen Profiloberflächen geschliffen werden!

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff mit COSMO CL-300.140 SPECIAL von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen.

Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist nur mechanisch möglich.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.

Lieferform

19 g Mini-Set:

13 g Schraubdose Pulver-Komponente COSMO SP-711.110

6 g Glasflasche Fluid-Komponente COSMO SP-712.110

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.