

Das 2K-Silicon für geklebte Fenster

OTTOCOLL® S 81

Das *Direct Glazing*, das Kleben der Isolierglaseinheit in den Fensterflügel aus Holz, PVC oder Alu ist mittlerweile Stand der Technik. Die zusätzliche Lastübertragung die durch die Klebung gegeben ist, bietet viele Vorteile:

Attraktive Designmöglichkeiten

- Große Fensterflächen durch die Verwendung von schmalen Rahmen
- Einsatz von größeren Glasflächen

Attraktive Fertigung

- Durch die Klebung kann weniger Stahl im Rahmen verwendet werden
- Geringerer Fertigungsaufwand

Attraktive Verkaufsargumente

- Verbesserung des Wärme- und Schallschutzes
- Erhöhter Einbruchschutz

Mit OTTOCOLL® S 81 bietet OTTO ein 2K-Spezialsilicon für das Direct Glazing sowohl im Fass bzw. Hobbock für die industrielle Fertigung als auch in Side-by-Side Kartuschen für Kleinserien. Mit der praktischen Koaxialkartusche von OTTOCOLL® S 81 bietet OTTO zusätzlich eine einfache Lösung für die Verarbeitung vor Ort.

Nützliche Info

Silicon ist im Hinblick auf die Haftung zum Glas unschlagbar, wie es die in der Vergangenheit im Glasfassadenbau verwendeten Silicone zeigen. Seine Alterungs- und Feuchtebeständigkeit, also die Funktionalität der Klebung, ist über Jahrzehnte hinweg belegt.

Systemanforderungen

Der entscheidende Faktor für ein dauerhaft einwandfreies Fenster ist die Verträglichkeit aller relevanten Materialien. Wir empfehlen daher, alle angrenzenden Materialien hinsichtlich Ihrer Verträglichkeit zu prüfen.

Aufgrund der Aktualität finden Sie die Verträglichkeitslisten für PVC-, Alu- und Holzfenster auf der Produktseite OTTOCOLL® S 81.

Darüber hinaus finden Sie hier auch alle Prüfzeugnisse zu RC-Klebung, praktische Informationen zur Verarbeitung des 2K-Materials sowie die unterschiedlichen Möglichkeiten der Klebpositionen.

Bitte beachten Sie die Empfehlung bezüglich dem Einsatz von Primern in unserem Technischen Datenblatt.



Mit der Koaxialkartusche können 2K-Materialien mit handelsüblichen Pistolen für 1K-Kartuschen verarbeitet werden. Für eine leichte Verarbeitung empfehlen wir die OTTO Handpress-Pistole H 245 mit einer höheren Presskraft.



Das 2K-Silicon für geklebte Fenster

OTTOCOLL® S 81

Optimierung in der Serienfertigung

In der Serienfertigung bietet die Scheibenklebung mit OTTOCOLL® S 81 ein erhebliches Optimierungspotenzial. Die wirtschaftlichen Vorteile in der Serienfertigung liegen in einer Zeit- und Materialersparnis resp. geringeren Prozesskosten bei Reduzierung der Stahlarmierung: bei Kunststoffprofilen von 80 mm Bautiefe sind Flügelhöhen bis 1,40 m ohne Stahlarmierung möglich, da die Klebung den Flügelrahmen in sich stabilisiert.

Dazu kommt die Minderung der Glasbruchgefahr aufgrund der elastischen Eigenschaften des Silicons, die sich überall dort als vorteilhaft erweisen, wo Spannungen auftreten können: Das ist zunächst beim Fertigungsprozess von Vorteil, wodurch die bisher durch die klassische Verklotzung provozierten Spannungsspitzen wegfallen, aber auch bei der späteren Nutzung, während der ein elastischer Klebstoff die durch die Temperaturdifferenz zwischen innen und außen gegebene thermischen Längenänderungen der Bauteile zuverlässig kompensiert. Aufgrund der schnellen Aushärtung von OTTOCOLL® S 81 können geklebte Elemente rasch weiterverarbeitet werden, gleichzeitig ist eine hohe Stabilität der Klebung von Anfang an gewährleistet.

Kleben in der Einzelfertigung & Kleben vor Ort

Direct Glazing, also das Kleben der Isolierglaseinheit in den Fensterflügel aus Holz, PVC oder Alu ist nicht nur Stand der Technik in der Serienproduktion, sondern wird auch bei Kleinserien, in der Einzelfertigung oder bei der Renovierung von Fensterelementen vor Ort immer wichtiger. Hier gelten weniger die Kostenvorteile, wie in der Serienfertigung, sondern vor allem die Vorteile für den Endkunden:

- Verbesserte Optik durch die Verwendung von schmalen Rahmen
- Möglichkeit zum Einsatz von größeren Glaseinheiten
- Verbesserter U-Wert der Fenstereinheit
- Erhöhter Einbruchschutz

OTTOCOLL® S 81 ist ein 2K-Spezialsilicon für das Direct Glazing. Für Kleinserien oder die Einzelfertigung bietet OTTO OTTOCOLL® S 81 in der 490 ml Side-by-Side Kartusche und in der neuen „BlueLine“ Kartusche, deren größerer Auslass die ausgebrachte Menge erhöht. Zusätzlich gibt es OTTOCOLL® S 81 in der praktischen 280 ml Koaxialkartusche. Die perfekte Lösung für die Verarbeitung vor Ort. Koaxialkartuschen haben 2 Kammern für das 2K-Material und sind dennoch mit handelsüblichen Pistolen für 1K-Kartuschen verarbeitbar. Für eine leichte Verarbeitung empfehlen wir die **OTTO Handpress-Pistole H 245** mit einer höheren Presskraft.

