



# GD 116

<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	Technologie/Basis	Polysulfid
	Basis - Komponente A	Polysulfid
	Basis - Komponente B	Mangandioxid
	Produkttyp	Isolierglasdichtstoff
	Aushärtung	zweikomponentige Aushärtung oxidationsvernetzend
	Farbe	schwarz
	Produktvorteile	hohe Festigkeit und Elastizität



## Technische Daten

### Komp. A

<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
Dichte	1,79 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
Farbe	beige	
<b>Liefereinheiten</b>		
Inhalt	190 l	Fass

### Komp. B

<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
Dichte	1,58 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
Farbe	schwarz	
<b>Liefereinheiten</b>		
Inhalt	19 l	Hobbock
Inhalt	190 l	Fass



**Allgemein**

<b>Verarbeitungseigenschaften und Parameter</b>		
Haltbarkeit	9 Monate	
Lagertemperatur	10 °C bis 30 °C	
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Gewicht	10 : 0,88	
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Volumen	10 : 1	
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 35 °C	
Mischungstoleranz	± 20 %	
<b>Aushärtung</b>		
Topfzeit	≥ 20 min	Kö-Prüfmethode 100296; 23 °C
Topfzeit (Faustformel)	40 min	20 °C
Topfzeit (Faustformel)	20 min	30 °C
Topfzeit (Faustformel)	10 min	40 °C
<b>Materialeigenschaften</b>		
Flüchtige Bestandteile	0,52 %	EN 1279-4 Anhang H
Fogging	ohne visuellen Beschlag	EN 1279-4 Anhang C
<b>Eigenschaften des ausgehärteten Materials</b>		
Shore Härte (Typ A)	≥ 40	EN 1279-6 Anhang E; nach 24 h; 23 °C
Haftung Floatglas	0,38 MPa	EN 1279-4 Anhang A; Spannung am Schnittpunkt ( $\sigma_C$ )
Gaspermeation (Argon)	0,002 g/(m <sup>2</sup> ·h)	EN 1279-4 Anhang D
Gaspermeation (Argon)	0,058 g/(m <sup>2</sup> ·d)	EN 1279-4 Anhang D
Wasserdampfdiffusionsrate	6,0 g/(m <sup>2</sup> ·d)	EN 1279-4 Anhang D

**Produkteigenschaften**

<b>Anwendungen</b>	Spezielle Anwendungen	Sekundärdichtstoff für Isolierglas
<b>Verarbeitung</b>	Geeignete Substrate	viele verzinkte Stähle verschiedene rostfreie Stähle viele Aluminium-Legierungen Glas
	Konsistenz	pastös
	Oberflächenanforderungen	trocken sauber fettfrei staubfrei
	Applikationsmethoden	mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen
<b>Reinigung</b>	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv GL
<b>Zertifikate</b>	Zertifizierungen und Konformitätserklärungen	ASTM E2190 CEKAL EN 1279 T2 + T3 + T4 IGCC RAL-GZ 520 UNI zertifiziert



## Weitere Informationen

### Lagerung

GD 116 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat das Material im verschlossenen Originalgebinde bei der angegebenen Lagertemperatur.

### Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDB) bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

### Vorbereitung

Aufgrund der großen Vielfalt an denkbaren Substratmaterialien und Eigenschaften wird empfohlen, die Adhäsion und Verträglichkeit in Vorversuchen zu testen.

### Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und längeren Aushärtezeiten.

### Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

### Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN NUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht für Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.