

**PVC-Klebstoff****Einsatzbeispiele**

- Schnelle konstruktive Verklebungen von Teilen aus PVC-hart
- Kunststofffensterbau: Verklebung von Zusatzprofilen, wie Wetterschenkel, Ablauf-, Schlag- und Rollladenleisten
- Kunststofffensterbau: Verklebung von Stulpkappen und Rollladeneinlaufrichtern in PVC-Profile
- Sanitärbereich: Verklebung von Rohren, Dachrinnen und anderem
- Messe- und Schilderbau: konstruktive Verklebung von Integral-Hartschaumplatten z. B. FOREX® aus PVC-hart

**Besondere Eigenschaften**

- zähnharte Klebefuge
- thixotrop, tropft nicht ab
- gute Temperaturbelastbarkeit
- gute Beständigkeit gegen UV-Belastung

**Zertifikate / Prüfberichte**

Französische VOC-Emissionsklasse A+

**Technische Daten**

|                                                                           |                                        |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Basis</b>                                                              | Vinylchlorid-Polymere in Lösungsmittel |
| <b>Farbe</b> im ausgehärteten Zustand                                     | weiß                                   |
| <b>Viskosität</b> nach Kegel-Platte (60 s <sup>-1</sup> ) bei +25 °C      | ca. 4 000 mPa.s                        |
| <b>Dichte</b> nach EN 542 bei +20 °C                                      | ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>             |
| <b>Offene Zeit</b> bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 150 µm-Glas      | ca. 60 s                               |
| <b>Funktionsfestigkeit</b> bei der Verklebung von spannungsfreien Leisten | ca. 2-4 min                            |
| <b>Aushärtezeit</b> bei +20 °C, 50 % r. F. zu ca. 90 %                    | ca. 24 h                               |
| <b>Auftragsmenge</b> bei Verklebung von Leisten (20 mm breit)             | ca. 8 g/lfd.m                          |
| <b>Auftragsmenge</b> bei Verklebung von Leisten (40 mm breit)             | ca. 16 g/lfd.m                         |
| <b>Verarbeitungstemperaturen</b> Klebstoff und Substrate                  | von +5 °C bis +30 °C                   |

**Allgemeine Informationen**

Diffusionsklebstoffe können nur Klebspalte <0,1 mm kraftschlüssig überbrücken!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

**Vorbereitung**

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Oberflächen der zu verbindenden Werkstücke müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Hierzu wird COSMO® CL-300.150 empfohlen.

Die verwendeten Reinigungstücher dürfen nicht färben oder flusen.

**Verklebung**

Der Klebstoff wird einseitig als Raupe (schlangenförmig) auf die Klebefläche aufgetragen.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.

**COSMO® SL-660.120**

\*\*\* COSMOFEN PLUS weiß

**PVC-Klebstoff**

Die Klebstoffauftragsmenge ist in Abhängigkeit der Materialdicke zu wählen; der Klebstoff kann „durchschlagen“!

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

Belastbarkeit der Klebefuge nach 16 h, Restdurchhärtung der Klebefuge kann je nach Gegebenheit bis zu 8 Wochen dauern.

Bei Verklebung von Zusatzprofilen (Klebefläche: PVC-hart) auf Dekorfolien-Oberflächen ist zu beachten, dass die Zusatzprofile plan auf dem Fensterprofil aufliegen. Die Auftragsmenge ist so zu bemessen, dass beim Fügen der Zusatzprofile kein Klebstoff aus der Klebefuge austritt. Die so geklebten Zusatzprofile dürfen über einen Zeitraum vor 1 Woche keiner erhöhten Temperaturbelastung / Sonneneinstrahlung (>+25 °C) ausgesetzt sein. Bei Nichtbeachtung dieser Bedingungen kann dies zur Blasenbildung der Acrylschicht führen!

Alternativ steht für diese Anwendung auch ein lösungsmittelfreies System, COSMO® CA-500.130, zur Verfügung.

**Wichtige Hinweise**

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Nicht zur Verklebung von Druckrohren geeignet!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

*Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!*

**Reinigung**

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit COSMO® CL-300.120.

Die Reinigung von metallischen Oberflächen erfolgt einfach durch Abziehen des ausgehärteten Klebstofffilms, da keine Haftung auf Metall.

Die Entfernung des ausgehärteten Klebstoffs von PVC-hart-Profilen erfolgt nach dem Ablüften des Klebstoffes mit einer Ziehklänge und ggf. anschließender Weiterbehandlung mit COSMO® CL-300.110.

**Lagerung**

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate.

Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

**Lieferform**

Alu-Membran-Tube, Füllgewicht: 200 g

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

